



iNuevo!
Mini Split Inverter R32



LÍNEA RESIDENCIAL

SENSIRA – FTXC/RXC



Diseño de panel minimalista

Un panel basculante hacia adelante da la impresión de que es más delgado y minimalista.

Máxima eficiencia

A++



Modo Eco+

Función inteligente que garantiza un consumo de energía óptimo. Reduce el consumo máximo de energía aprox. un 30 % durante la activación.

Line up | Mini Split Inverter FTXC



Elegir un producto R32 reduce el impacto ambiental en un 68% en comparación con el R-410 y conduce directamente a un menor consumo de energía gracias a su alta eficiencia energética.



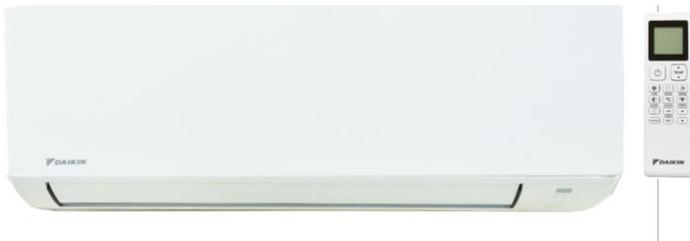
Line up | FTXC-A Serie



INTERIOR

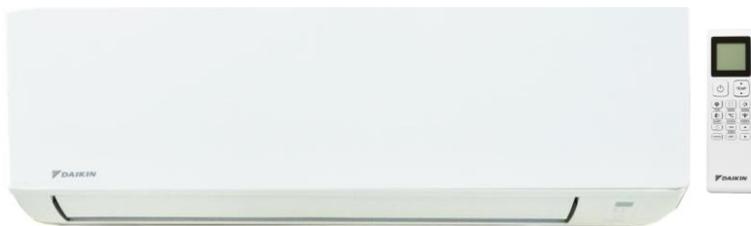
4 Capacidades (2,5 - 3,5 - 5,1 - 7,1 kW)

FTXC 25/35/50 AV1G



Alto: 288 mm
Ancho: 770 mm
Profundidad: 234 mm

FTXC 71 AXV1G



Alto: 297 mm
Ancho: 990 mm
Profundidad: 273 mm

★ Acabado mate

EXTERIOR

3 tamaños (2,5/3,5 - 5,1 - 7,1 kW)

RXC 25/35 AV1G



Alto: 550 mm
Ancho: 668 mm
Profundidad: 273 mm

RXC 50 AV1G



Alto: 615 mm
Ancho: 845 mm
Profundidad: 300 mm

RXC 71 AV1G



Alto: 695 mm
Ancho: 930 mm
Profundidad: 350 mm

 1 x 220 V. - 50 Hz todos los modelos.

 Compresor neo swing

Line up | FTXC-A Serie



Control Remoto

Modelo ARC486A2



- 5 Temperature Setting
- 6 Swing (Up / Down)
- 7 Econo
- 8 Powerful
- 9 Timer

- On/Off 1
- Mode 2
- Fan Speed 3
- Sleep 4

Dimensiones

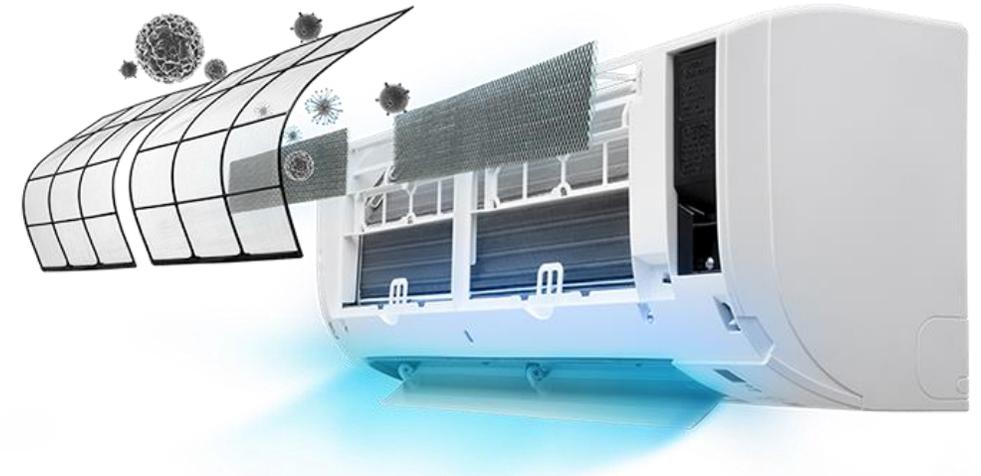
Alto (175mm)
Ancho (49mm)
Profundidad (18mm)



Alimentación: dos pilas (LR03:AAA)

Sistema de filtrado

Aire más limpio



Doble sistema de filtración



Filtro Saranet



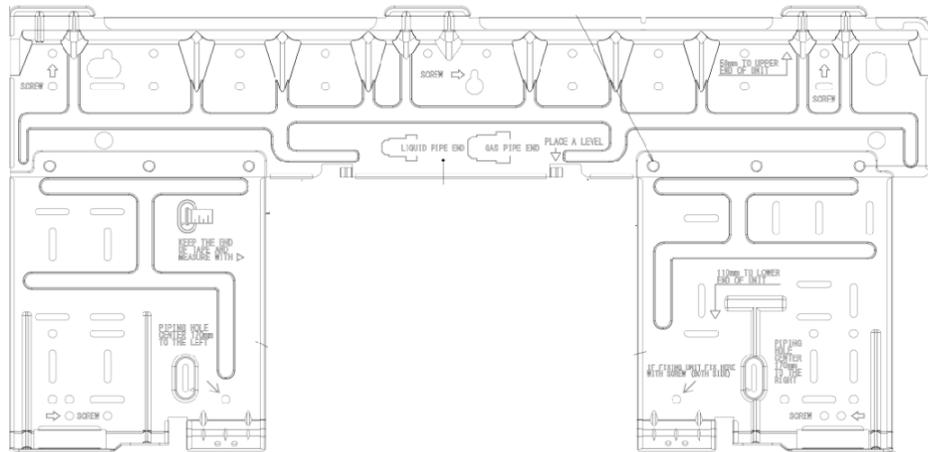
Filtro de apatito de titanio

Line up | FTXC-A Serie

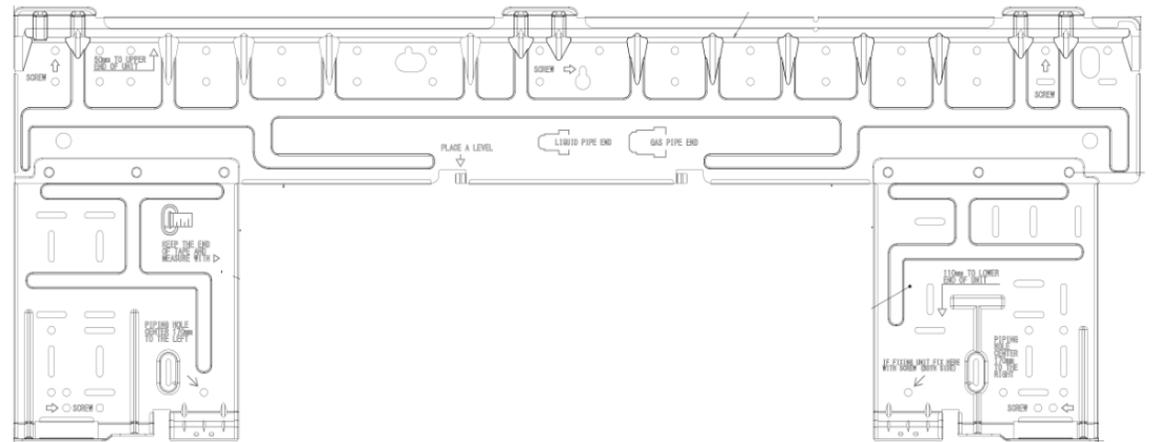


Fácil Instalación Placa de montaje para unidades interiores

Pieza de mayor ancho y conformación
Gancho inferior para mayor resistencia de montaje

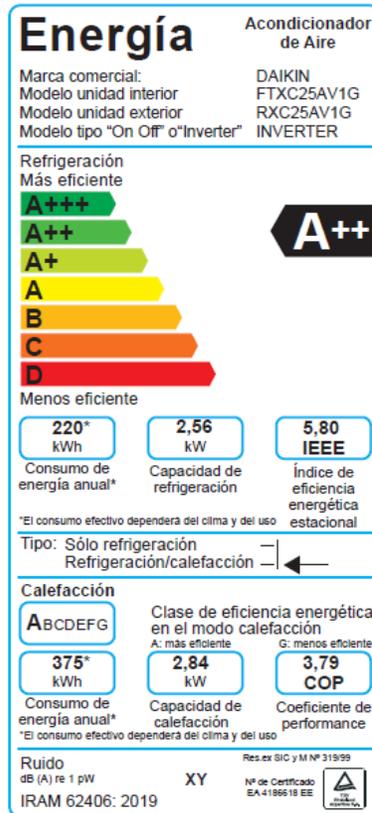


FTXC25/35/50

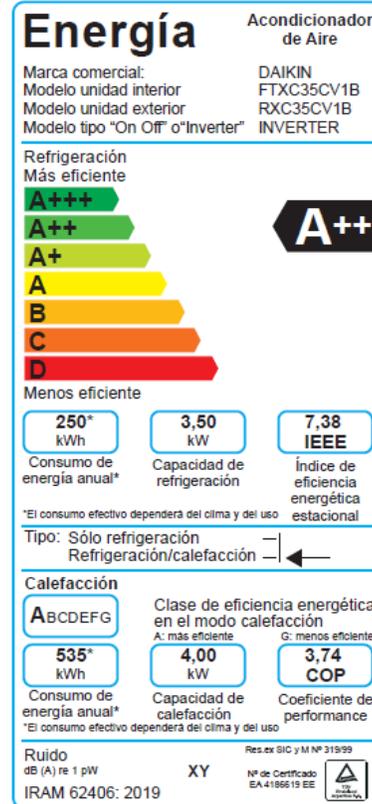


FTXC71

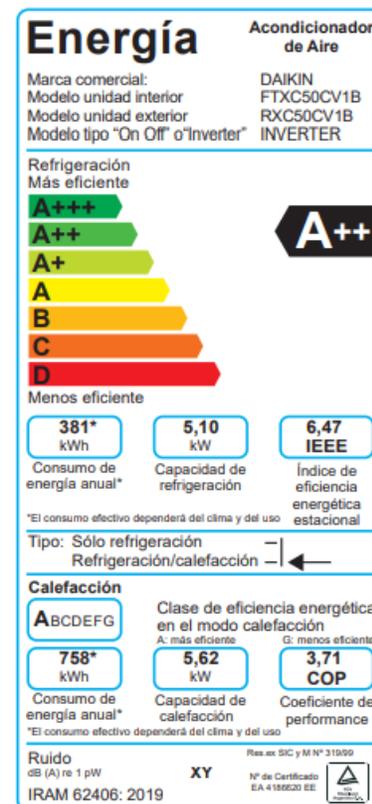
Eficiencia Energética



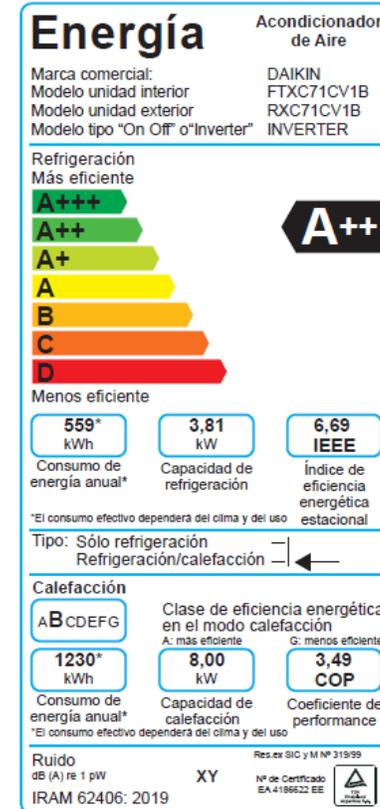
FTXC25AV1G/RXC25AV1G



FTXC35CV1G/RXC35CV1G



FTXC50CV1G/RXC50CV1G

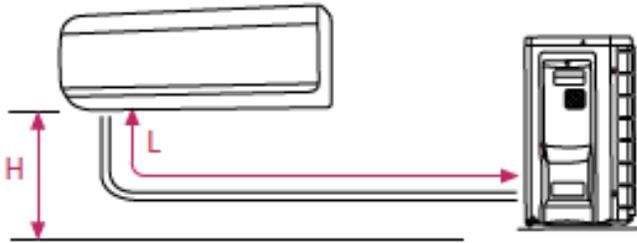


FTXC71CV1G/RXC71CV1G

Atributos | FTXC-A Serie



Distancias máximas y diámetros de interconexión



Modelo	Unidad interior		FTXC25AV1G	FTXC35AV1G	FTXC50AV1G	FTXC71AV1G
	Unidad exterior		RXC25AV1G	RXC35AV1G	RXC50AV1G	RXC71AV1G
Conexiones de cañería	Líquido	mm	6,4			
	Gas	mm	9,5		12,7	
Largo máximo de cañería		m	20		30	
Diferencia máxima de nivel		m	15		20	

Límites de operación

	°C	FTXC25AV1G	FTXC35AV1G	FTXC50AV1G	FTXC71AV1G
		RXC25AV1G	RXC35AV1G	RXC50AV1G	RXC71AV1G
Rango de operación (Refrigeración)	°C	10 - 46		-10 - 46	
Rango de operación (Calefacción)	°C	-15 - 18		-15 - 18	



Carga Refrigerante adicional



Modelo	Unidad interior		FTXC25AV1G	FTXC35AV1G	FTXC50AV1G	FTXC71AV1G
	Unidad exterior		RXC25AV1G	RXC35AV1G	RXC50AV1G	RXC71AV1G
Carga adicional			17 g/m			

Precarga de refrigerante en unidad exterior válida hasta 7,5 m

Atributos | FTXC-A Serie



Ventajas



- ✓ Menor potencial de calentamiento global (GWP)
- ✓ Mayor ahorro de energía que con R410
- ✓ El modelo 50 utiliza la misma unidad interior que la clase 25/35, lo que mejora la flexibilidad de instalación de la unidad interior.
- ✓ El aumento de la altura máxima de la tubería en gran medida (10 m → 15/20 m) mejora la flexibilidad de instalación de la unidad exterior.

Ventajas DAIKIN

- ✓ Durabilidad y resistencia
- ✓ Calidad constructiva
- ✓ Compresor Neo Swing 20% más eficiente
- ✓ Tecnología japonesa
- ✓ Facilidad de mantenimiento

Modelo FTXC71

- ✓ Inverter + R32
- ✓ A++
- ✓ Rango de operación desde -15°C (Calefacción) y -10°C (Refrigeración)
- ✓ Largo máx de cañería 30 m.
- ✓ Elevación máx de cañería 20 m.

