

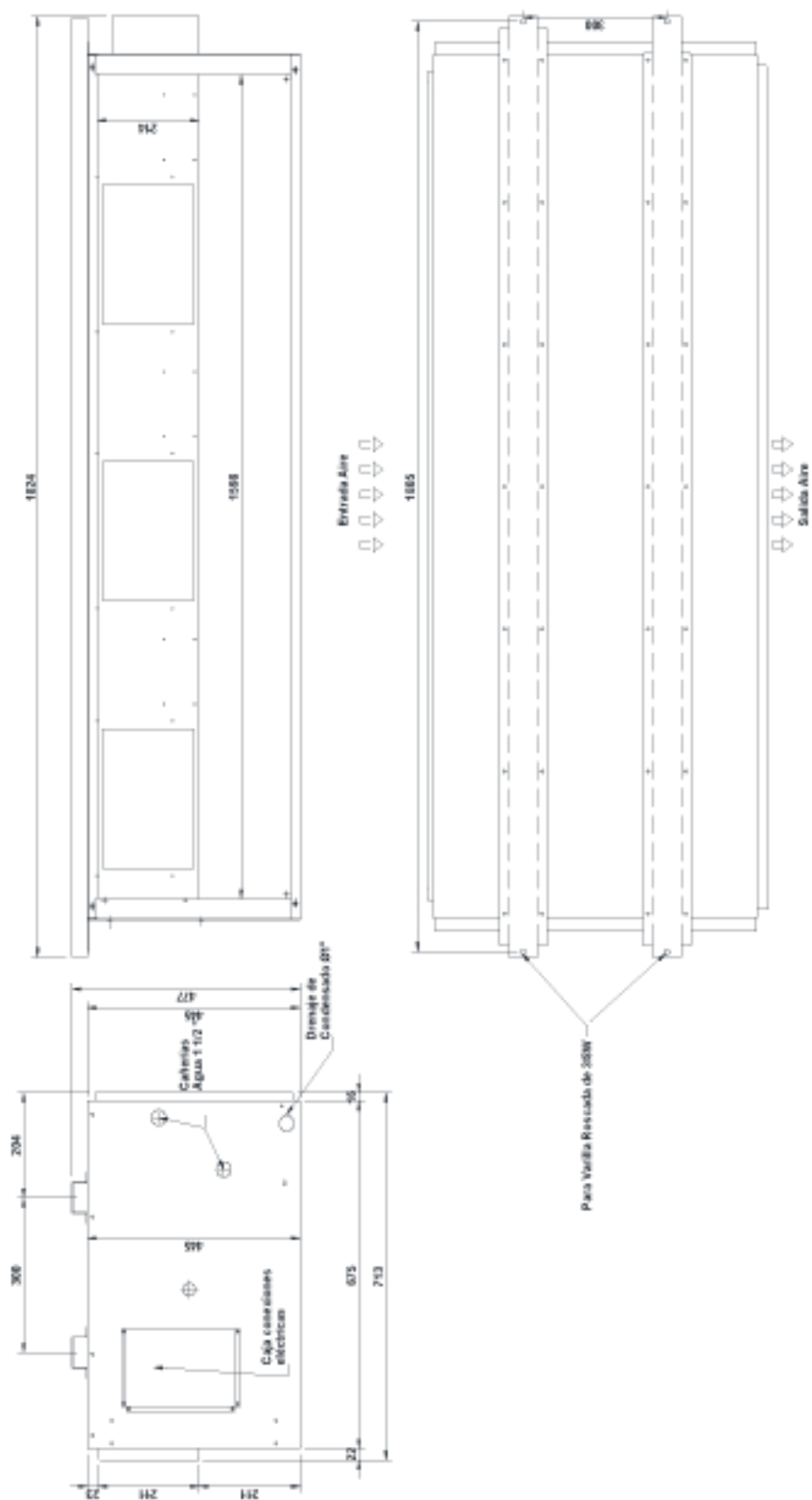
Datos Técnicos:

Modelo		HFB-015	HFB-020
Capacidad	Refrigeración agua 7°C	15 TRN	20 TRN
	Calefacción agua 50°C	15 TRN	20 TRN
Caudal de aire		140 m3/min	190 m3/min
Contrapresión externa máxima		25 mmca	35 mmca
Conjunto de ventilación	Tipo	Centrifugo con acople directo	Centrifugo con correa y polea
	Cantidad	3	2
Características eléctricas	Alimentación	380 Volts / 50Hz / 3Fase + N	380 Volts / 50Hz / 3 Fase + N
	Cantidad de motores	3	1
	Potencia	3 x 1HP	1 x 4HP
	Consumo	7 A x fase	8 A x fase
Características Serpentina	Aletas	Aluminio	Aluminio
	Tubos	Cobre	Cobre
Caudal de agua en frío agua a 7°C		9000 L/h	12.000 L/h
Caudal de agua en calor agua a 50°C		4500 L/h	6000 L/h
Pérdida de carga agua a 7°C		50 Kpa	60 Kpa
Pérdida de carga agua a 50°C		30 Kpa	35 Kpa
Conexiones Hidráulicas	Entrada	1 1/2"	2"
	Salida	1 1/2"	2"
Conexión Drenaje Condensado		1"	1"
Dimensiones unidad (ancho x alto x prof)		1824 x 477 x 713 mm	1824 x 658 x 963 mm
Peso		150 kgs	250 kgs
Filtro de aire		Lavable Electroestático	Descartable
Gabinete del equipo		Chapa Galvanizada	

Potencia Refrigeración: Aire 27/19°C, Agua 7/12°C

Potencia Calefacción: Aire 20°C

Dimensiones HFB-015:



Dimensiones HFB-020:

