

CALOVENTILADORES PARA AGUA CALIENTE

tipo HL- HLR

Esta unidad de nuevo diseño es la solución ideal para calefacción en locales donde el calovertilador estándar se descarta por no armonizar estéticamente con el ambiente.

Memoria descriptiva general

GABINETE

De moderno diseño, íntegramente construido en resina poliéster reforzada, resistente a las temperaturas y agentes de corrosión externos, color celeste.

SERPENTINA

Diseñada con un adecuado arreglo para lograr una elevada transferencia térmica especialmente debido al excelente contacto entre aleta y tubo.

Las unidades estándar se entregan con tubos de 5/8" (15,87mm) de acuerdo a normas ASTM B-111, aleación 122 DHP, aletados con fleje del mismo material o aluminio a razón de 320 unidades por metro. Los codos a 180° son procesados en frío con un espesor final no menor al 70% del tubo original.

El conjunto encuentra su rigidez mediante un bastidor confeccionado en chapa galvanizada, con cabezales cuyos orificios pasatubos son embutidos para no dañar y permitir el libre desplazamiento de los tubos por efecto de la dilatación térmica.

Las conexiones de entrada y salida son en hierro roscado y arreglo diferencial del intercambiador de calor en función del fluido calefactor.

Prueba de estanqueidad a 1,5 veces la presión de trabajo.

VENTILADOR

De tipo helicoidal para funcionamiento extra-silencioso, acoplado directamente a motor eléctrico para corriente alternada 1400 o 900 rpm, mono o trifásicos, aislados contra salpicaduras de acuerdo a requerimientos.

En los casos más críticos, para grandes locales industriales, pueden ser suministrados con ventiladores especiales, para lograr un mayor alcance de la corriente calefactora.

REJA

Construidas en perfiles de aluminio con terminación en pintura horneada, regulables individualmente.

OPCIONALES

Serpentinas en diferentes materiales y protecciones superficiales.

Diseños especiales para ambientes con excesiva polución, con tubos lisos.

Con cámara de mezcla para toma de aire exterior y retorno.

Unidades especiales para grandes capacidades.

Diseños para flujo de aire vertical.

Provisión del lazo de conexión tanto para agua caliente como vapor, con válvulas y trampa de condensado.

Colores a elección, de acuerdo a cantidades.



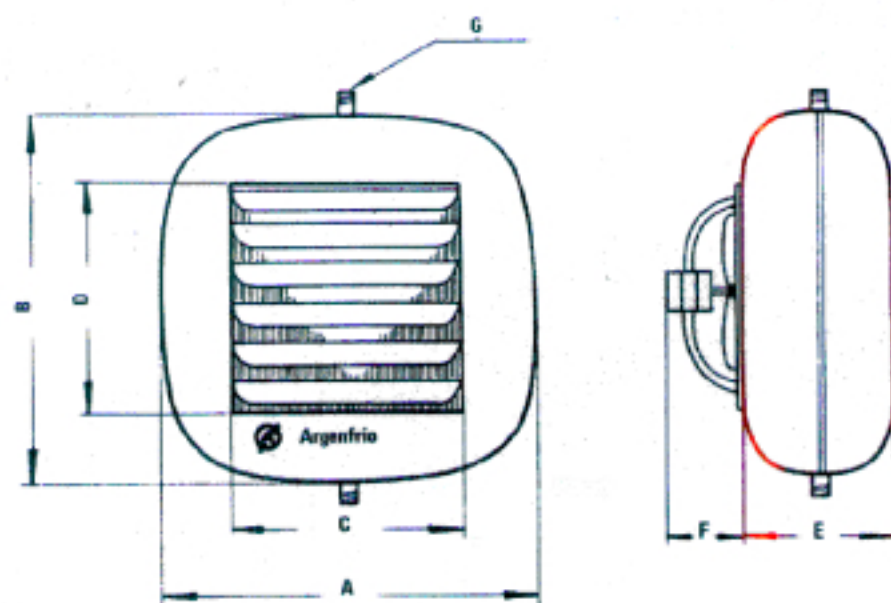


TABLA DIMENSIONAL

Modelo	A	B	C	D	E	F	G	Ventilador	Ø
HL-HLR	mm	mm	mm	mm	mm	mm	"	HP	mm
1	520	520	300	300	215	190	3/4	1/12	250
2	520	520	350	350	215	190	3/4	1/10	300
3	680	680	400	400	240	190	1 1/4	1/8	400
4	680	680	450	450	240	190	1 1/4	1/6	400

TABLA DE RENDIMIENTOS en Kcal/h para temp. aire de 18°C

MODELO	VENTILADOR		VAPOR SATURADO a Kg/cm ²						AGUA CALIENTE a Te/Ts		
			.150		1.0		3.0		80/75		Dp
	Caudal	rpm	Rend.	°C	Rend.	°C	Rend.	°C	Rend.	°C	
HL-1	15	1400	6300	41	7500	45	9100	50	4300	35	0.06
HLR-1	10	900	4760	45	5750	49	6950	54	3100	37	0.06
HL-2	30	1400	13200	41	16200	44	19700	50	8300	35	0.36
HLR-2	20	900	10700	45	12600	48	15400	54	6100	36	0.36
HL-3	46	1400	20700	41	24500	45	29900	51	12800	35	1.00
HLR-3	30	900	16000	45	19000	49	23000	55	9700	37	1.00
HL-4	90	1400	35400	40	44300	44	51200	49	22400	33	3.10
HLR-4	65	900	25900	44	32900	47	38900	53	17200	35	3.10

ts: temperatura salida de aire - Te: temp. entrada agua - Ts: temp. salida agua - Dp: Caída de presión lado tubos

FACTORES DE CORRECCION

Para determinar la capacidad en condiciones diferentes a las tabuladas: **Capacidad = Cap. de tablas x F_{tw} x F_{ta}**

Te (°c) =	70	74	76	78	80	82	84	86	88	90
F _{tw} =	.86	.91	.94	.97	1.00	1.03	1.06	1.09	1.13	1.15

te aire (°C) =	10	15	18	21
F _{ta} =	1.09	1.04	1.00	.96

