

CALOVENTILADORES PARA AGUA CALIENTE O VAPOR tipo HS- HSR

Una óptima solución para calefacción de sectores públicos e industriales al más bajo costo inicial tanto en equipos como en montaje.

Memoria descriptiva general

GABINETE

Construido en chapa doble decapada convenientemente plegada, protegida contra corrosión mediante dos manos de antióxido al cromato de zinc y acabada a esmalte martillado.

SERPENTINA

Diseñada con un adecuado arreglo para lograr una elevada transferencia térmica especialmente debido al excelente contacto entre aleta y tubo.

Las unidades estándar se entregan con tubos de 5/8" (15,87mm) de acuerdo a normas ASTM B-111, aleación 122 DHP, aletados con fleje del mismo material a razón de 320 unidades por metro. Los codos a 180° son procesados en frío con un espesor final no menor al 70% del tubo original.

El conjunto encuentra su rigidez mediante un bastidor confeccionado en chapa galvanizada, con cabezales cuyos orificios pasatubos son embutidos para no dañar y permitir el libre desplazamiento de los tubos por efecto de la dilatación térmica.

Las conexiones de entrada y salida son en hierro roscado y arreglo diferencial del intercambiador de calor en función del fluido calefactor.

Prueba de estanqueidad a 1,5 veces la presión de trabajo.

VENTILADOR

De tipo helicoidal para funcionamiento extra-silencioso, acoplado directamente a motor eléctrico para corriente alternada a 1400 o 900 rpm, mono o trifásicos, aislados contra salpicaduras de acuerdo a requerimientos.

En los casos más críticos, para grandes locales industriales, pueden ser suministrados con ventiladores especiales, para lograr un mayor alcance de la corriente calefactora.

REJA

del tipo *triflex*, construidas en chapa de acero, con doble deflexión, con comando manual, para guiar el aire tanto en dirección horizontal como vertical.

OPCIONALES

Serpentina estañada por inmersión en caliente, con fleje de aluminio o totalmente en hierro, eventualmente galvanizadas por inmersión en caliente, para presiones de vapor superiores a 7 Kg/cm².

Diseños especiales para ambientes con excesiva polución, con tubos lisos.

Con cámara de mezcla para toma de aire exterior y retorno.

Unidades especiales para grandes capacidades.

Diseños para flujo de aire vertical.

Provisión del lazo de conexión tanto para agua caliente como vapor, con válvulas y trampa de condensado.



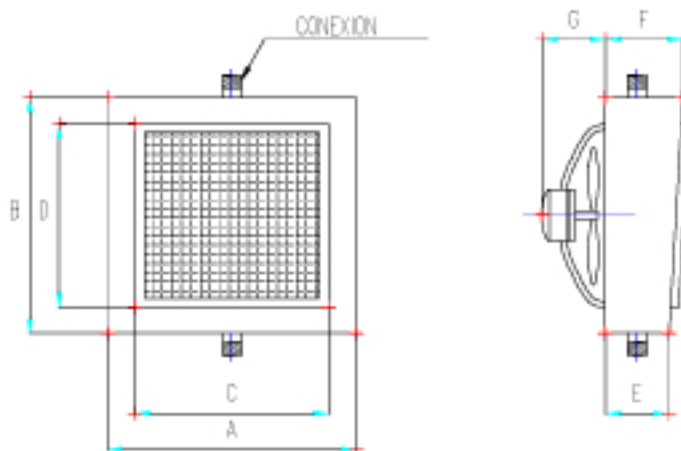


TABLA DIMENSIONAL

Modelo HS-HSR	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	Conex.Ø mm	Ventilador HP	Ø mm
1	425	460	300	300	165	200	160	3/4"	0.08	250
2	500	520	350	350	165	200	160	1"	0.1	300
3	570	580	400	400	165	200	160	1"	0.12	400
4	640	640	450	450	165	200	160	1 1/4"	0.17	400
5	700	700	550	550	165	200	310	1 1/2"	0.25	550
6	760	760	600	600	165	200	310	2"	0.5	550

TABLA DE RENDIMIENTOS en Kcal/h para temp. aire de 18°C

MODELO	VENTILADOR		VAPOR SATURADO a Kg/cm ²								AGUA CALIENTE a Te/Ts					
	Caudal	rpm	.150		1.0		3.0		7.0		80/75		80/70		Dp	
			Rend.	ts °C	Rend.	ts °C	Rend.	ts °C	Rend.	ts °C	Rend.	ts °C	me.a.	Rend.	ts °C	me.a.
HS-1	15	1400	6600	44	7650	48	9300	54	12200	66	4950	37	.20	4000	34	.06
HSR-1	10	900	4850	46	5900	53	7100	60	8500	68	3900	41	.06	3200	37	.02
HS-2	30	1400	13800	45	16300	50	19700	56	25900	68	9200	36	.70	7300	32	.05
HSR-2	20	900	11000	50	12800	55	15400	63	19800	76	7000	38	.30	5600	34	.02
HS-3	45	1400	21000	45	24500	49	30000	56	39100	68	14200	36	1.40	11000	32	.10
HSR-3	30	900	16000	49	19400	56	23100	63	30500	77	10500	38	.70	8200	34	.02
HS-4	90	1400	35400	41	44300	47	51200	51	63400	59	22400	33	3.90	18100	30	.40
HSR-4	65	900	25900	41	32900	48	38900	53	48700	62	17200	33	2.10	14000	31	.20
HS-5	110	1400	46200	43	57500	49	70000	55	89000	65	31700	35	6.10	25000	31	.70
HSR-5	85	900	34900	42	44600	49	57800	58	70000	66	23700	34	3.20	19200	31	.40
HS-6	130	1400	59000	45	73000	51	88900	58	112000	68	40500	36	8.80	32500	33	1.10
HSR-6	100	900	45000	44	56500	51	68000	58	87500	69	32000	37	5.10	25100	33	.60

ts: temperatura salida de aire - Te: temp. entrada agua - Ts: temp. salida agua - Dp: Caída de presión lado tubos

FACTORES DE CORRECCION

Para determinar la capacidad en condiciones diferentes a las tabuladas: **Capacidad = Cap. de tablas x F_{tw} x F_{ta}**

Te (°c) =	70	74	76	78	80	82	84	86	88	90
F _{tw} =	.86	.91	.94	.97	1.00	1.03	1.06	1.09	1.13	1.15

te aire (°C) =	10	15	18	21
F _{ta} =	1.09	1.04	1.00	.96

FORMAS DE MONTAJE SUGERIDAS

