

Datos Técnicos:

Modelo		HFB-30	HFB-50	HFB-60	HFB-90
Capacidad	Refrigeración agua 7°C	3000 Kcal/h	5000 Kcal/h	6000 Kcal/h	9000 Kcal/h
	Calefacción agua 50°C	3000 Kcal/h	5000 Kcal/h	6000 Kcal/h	9000 Kcal/h
	Calefacción agua 80°C	6300 Kcal/h	10500 Kcal/h	12600 Kcal/h	18600 Kcal/h
Caudal de aire		14 m3/min	18 m3/min	25 m3/min	32 m3/min
Conjunto de ventilación		Centrifugo con acople directo			
Características eléctricas	Alimentación	220 Volts / 50Hz / 1Fase			
	Potencia	120 W		200 W	
	Consumo	1,2 A		1,8 A	
Características Serpentina	Aletas	Aluminio			
	Tubos	Cobre			
Caudal de agua en frío agua a 7°C		600 L/h	1000 L/h	1200 L/h	1800 L/h
Caudal de agua en calor agua a 50°C		300 L/h	500 L/h	600 L/h	900 L/h
Caudal de agua en calor agua a 80°C		630 L/h	1050 L/h	1260 L/h	1860 L/h
Pérdida de carga agua a 7°C		10 Kpa	25 Kpa	35 Kpa	60 Kpa
Pérdida de carga agua a 50°C		5 Kpa	13 Kpa	17 Kpa	30 Kpa
Pérdida de carga agua a 80°C		9 Kpa	22 Kpa	31 Kpa	54 Kpa
Conexiones Hidráulicas	Entrada	3/4"			
	Salida	3/4"			
Conexión Drenaje Condensado		1/2"			
Dimensiones unidad (ancho x alto x prof)		655x290x565mm	955x290x565mm		
Peso		25 kgs	30 kgs	35 kgs	40 kgs
Filtro de aire		Lavable Electroestático			
Gabinete del equipo		Chapa Galvanizada			
Opcionales	Pintura electrostática horneada del Gabinete				
	Reja de chapa frontal en descarga de aire				
	Tecla selectora de velocidades de ventilación en el equipo				

Potencia Refrigeración: Aire 27/19°C, Agua 7/12°C

Potencia Calefacción: Aire 20°C





