

Presentación...

Las necesidades del mercado local combinada con nuestra experiencia de más de 20 años en el sector termodinámico, aleaciones y tratamientos técnicos de metales no ferrosos, nos han permitido desarrollar un nuevo modelo de radiador: **FER**, de excelentes características tanto técnicas como estéticas y con el sello de la fabricación íntegramente Argentina.



Las características que distinguen al modelo **FER** son:

FER es un radiador de última generación logrado luego de un gran esfuerzo tecnológico para conciliar estética y prestación utilizando técnicas europeas evolucionadas y fiables.



La modernidad de nuestro diseño estético, funcional y armónico lo hace un radiador particularmente agradable.

Nuestro radiador **FER** está constituido de aluminio puro obtenido por extrusión y secundario obtenido por presofusión para el cuerpo y los cabezales respectivamente. Para la zona de conjunción entre los cabezales y el cuerpo central son utilizadas resinas anaeróbicas empleadas para la operación de soldadura. Tales resinas han sido especialmente creadas para la unión de metales y experimentadas con éxito en el sector aeroespacial, automovilístico y la industria en general, sustituyendo la soldadura tradicional superada en el tiempo.

Específico tratamiento multifacético precedido a la pintura que confiere a la superficie externa e interna una óptima resistencia a la corrosión. El proceso se realiza por inmersión -llamado *fosfocromatización*- y luego se completa con pintura epoxi poliéster en polvo blanco RAL 9010 aplicada por vía electrostática polimerizada en horno a 180° c.



La potencia térmica del radiador **FER** está caracterizada por la baja inercia térmica gracias al mínimo contenido de agua, particularmente reducido para permitir una rápida respuesta a las regulaciones en función de los cambios exteriores de temperatura, reduciendo de esta manera el consumo de energía.

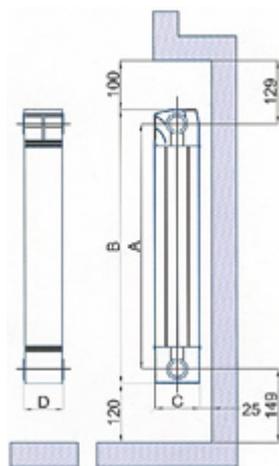
Todas las operaciones de fabricación están sometidas a minuciosos controles de aseguramiento de calidad instrumental y visual.

Doble difusor en cabezal superior que optimiza la transmisión de calor por convección.

Apto específicamente para instalaciones de calefacción por agua caliente y de vapor de baja presión. Temperatura máxima de 120° C; presión máxima de ejercicio 4 bar.

Ensamblados en baterías de 3 a 10 elementos y probadas a 9 bar de presión.

Datos técnicos



Modelo	Prof. (C)	Altura (B)	Entre ejes (A)	Ancho (D)	Peso Elemento	Cont. de Agua	Sup.	Pot. Term.dif. 60°	Rendimiento Térmico
	mm	mm	mm	mm	Kg./elem.	Lts./elem.	m2	Watts	Kcal/h
350	90	410	350	80	0,915	0,24	0,32	121	105
500	90	560	500	80	1,135	0,32	0,53	165	142
600	90	660	600	80	1,275	0,39	0,63	189	163
700	90	760	700	80	1,420	0,47	0,73	210	181

Garantía

Todos los radiadores FER están garantizados por el término de 5 años a partir de la fecha de producción por defectos mecánicos de fabricación mientras los procesos de instalación y mantenimiento se efectúen de acuerdo a las reglas del arte y normativa vigentes, careciendo de validez en caso de reposición continua de agua.

El valor del pH del agua debe estar entre 7 y 8. Además, el agua no debe contener elementos que provoquen corrosión o dañen los metales en general.

A fin de preservar la instalación del proceso de incrustación y corrosión que interesa a radiadores, tuberías y caldera, se debe prever el tratamiento del agua de llenado de la instalación utilizando productos químicos específicos, como por ejemplo del tipo CILLIT-HS23 Combi, en una dosificación de 1 litro cada 200 litros de agua circulante en la instalación.